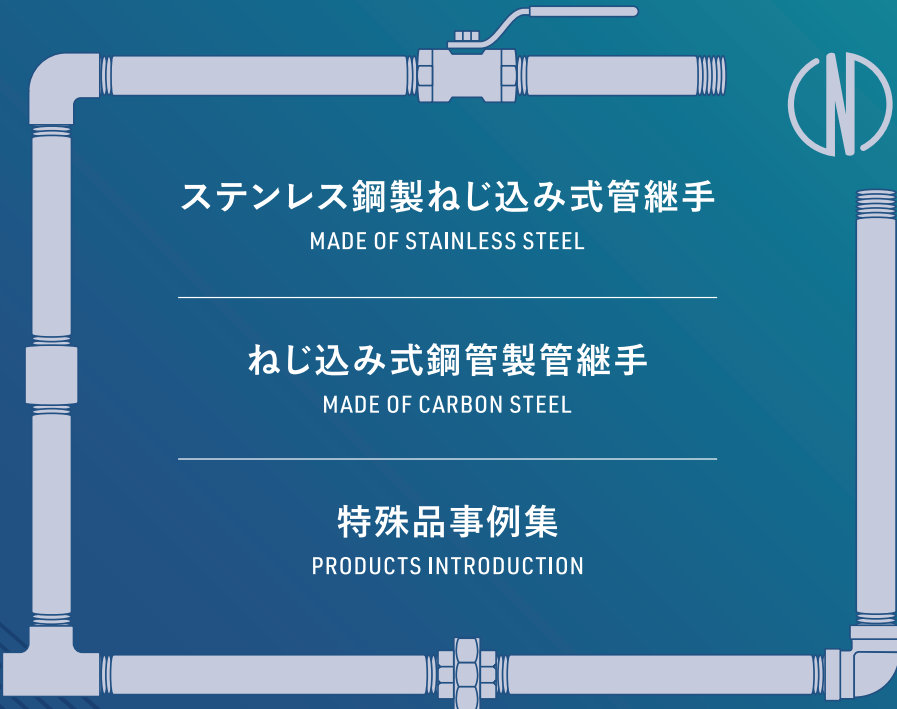


株式会社 **ナゴヤ**

総合カタログ



ステンレス鋼製ねじ込み式管継手
MADE OF STAINLESS STEEL

ねじ込み式鋼管製管継手
MADE OF CARBON STEEL

特殊品事例集
PRODUCTS INTRODUCTION

www.nagoya-pf.co.jp



CONTENTS

ステンレス圧力 ー 温度基準	
流体の状態と最高使用圧力との関係	02
ステンレス・スチール製ねじ込み式管継手について	03
ロストワックス鑄造について	
ロストワックスの製造工程	04
管用テーパねじ規格表	05
ステンレス鋼製ねじ込み式管継手	06
ねじ込み式鋼管製管継手	12
MEMO	14
特殊品事例集	15
製作までの流れ	17
特殊ねじ	18
特殊加工	19
溶接加工	20
研磨	
曲げ加工	21
焼結加工のご案内	22
特殊フランジ	23
オーダーメイドパーツ製作	
砂型鑄造	24
加工品	
対応素材とサイズ	
切削加工	25

● ステンレス圧力 — 温度基準 ●

表1 圧力 — 温度基準

温度(℃)	無衝撃最高許容圧力(Mpa)
-20~40	2.00
100	1.65
150	1.50
200	1.40
220	1.35

備考) 1.使用する流体の温度又は圧力が、表1の中間にある場合は、比例補間法によることができる。

2.表1に示された温度は、内部流体の温度である。

3.配管時に加えられた荷重、応力及びモーメントは、考慮されていない。

JIS B 2308 ステンレス鋼製ねじ込み式管継手:2013より。

● 流体の状態と最高使用圧力との関係 ●

流水の状態	最高使用圧力(MPa)
120℃以下の静流水 ^{注)}	2.5
300℃以下の蒸気、空気、ガス及び油	1.0

注) 静流水とは、脈動又は過渡的な変動のない水流。

なお、-20℃までの静流体に使用してもよい。-20℃を超える低温に使用の場合は、受渡当事者間の協定による。

製品取扱上の注意事項

- 継手製品は出来るだけ封をした状態で保管し、高温多湿を避けてください。錆の発生原因になります。
- 継手製品を保管する時は異種金属との接触は避けてください。腐食の原因になることがありますのでご注意ください。
- 継手製品を落としたりぶつけたり等の衝撃を与えた時は、使用をやめてください。破損・変形等により漏れが発生することがあります。
- 継手製品の取り扱いには素手で行わないようにしてください。継手端部等でけがをすることがあります。
- ねじ込み接合部切り粉・ごみ・ほこり・油分等が付着したままねじ込むと、漏れの原因になることがあります。必ずねじ接合部の清掃、脱脂を行ってください。
- 当社の継手製品はJIS B 0203(管用テーパねじ)に規定するねじにて製作しています。作業現場などでねじ加工を行った時は、必ずねじゲージにて確認しJIS B 0203に適合していることを確認の上ねじ込み施工を行ってください。規格から外れたねじ、規格の違うねじを使用すると、漏れ、ねじの破損が発生します。
- ねじ接合に使用するシール材は、流体仕様に適合したものを使用してください。
- 液状シール剤を使用する時は、継手の材質に合ったものを使用してください。シール効果が発揮出来なくなり漏れが発生することがあります。詳しくはシール材メーカーにお問い合わせください。
- 異種金属接合はガルバニック腐食をおこす場合があります。材質をご確認のうえ施工を行ってください。
- 継手は管軸に真っ直ぐねじ込み、径にあった工具で、適正なトルクで締めつけてください。無理にねじ込むとかじりやねじの破損が発生することがあります。特にステンレス製品においては摩擦熱によりかじりが発生しやすく、ねじが破損し漏れにつながりますのでご注意ください。

○当社に相談無く製品を改造してご使用になり、事故等が発生した場合は当社としては責任等負いかねますのでご了承ください。

○このカタログに記載されている製品の規格・仕様について、製品改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

○このカタログについてのご質問等は当社までお問い合わせください。

● ステンレス・スチール製ねじ込み式管継手について ●

ねじ込み式管継手に使用する材料は、下記のJIS規格に基づいております。

ステンレス鋼鋳鋼品 (JIS G 5121)

鋼種の記号	化 学 成 分							
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
SCS13A	0.08以下	2.00以下	1.50以下	0.040以下	0.040以下	8.00～ 11.00	18.00～ 21.00	—

配管用ステンレス鋼鋼管 (JIS G 3459)

鋼種の記号	化 学 成 分							
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
SUS304TP	0.08以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	8.00～ 11.00	18.00～ 20.00	—
SUS316TP	0.08以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	10.00～ 14.00	16.00～ 18.00	2.00～ 3.00

ステンレス鋼棒 (JIS G 4303)

鋼種の記号	化 学 成 分							
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
SUS304	0.08以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	8.00～ 10.50	18.00～ 20.00	—

圧力容器用ステンレス鋼鍛鋼品 (JIS G 3214)

鋼種の記号	化 学 成 分							
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
SUSF304	0.08以下	1.00以下	2.00以下	0.040以下	0.030以下	8.00～ 11.00	18.00～ 20.00	—

配管用炭素鋼鋼管 (JIS G 3452)

種類の記号	化 学 成 分	
	P	S
SGP	0.040以下	0.040以下

圧力配管用炭素鋼鋼管 (JIS G 3454)

鋼種の記号	化 学 成 分				
	C	Si	Mn	P	S
STPG370	0.25以下	0.35以下	0.30～0.90	0.040以下	0.040以下
STPG410	0.30以下	0.35以下	0.30～1.00	0.040以下	0.040以下

※製品改良のため、予告なく寸法・材料等を変更することがありますので予めご了承下さい。

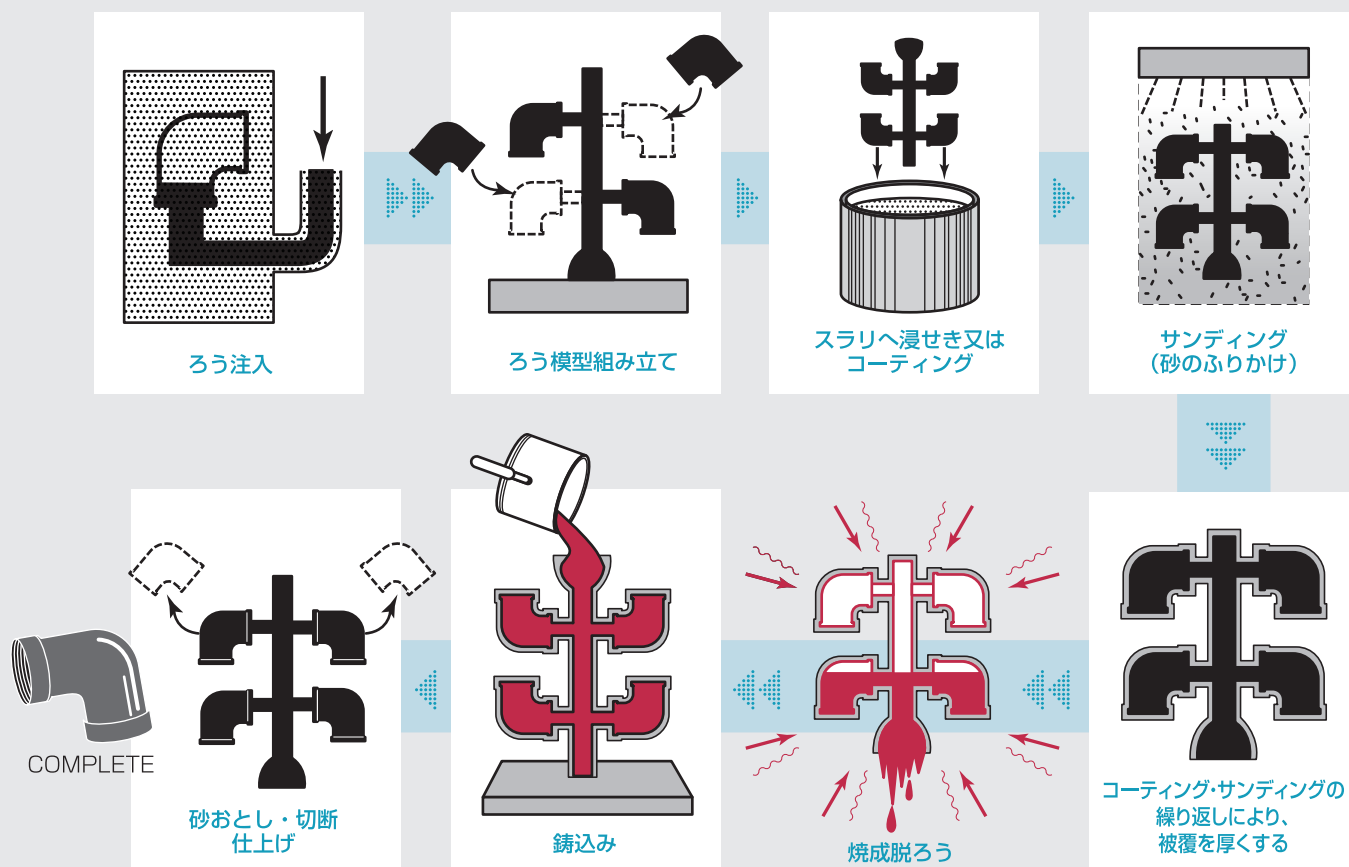
● ロストワックス casting について ●

ロストワックス casting 法とは、別名を精密 casting 法と言います。
この方法で製作しますと下記の点において優れた効果が得られます。

- 01 従来のシェル casting 法に比べ、**表面の铸肌・及びサイズ・マーク等がより明確**です。
- 02 ロストワックス casting 法はステンレス内部組織がきめ細かく均一になっており、**一定した品質と安定した強度**が得られます。
- 03 シェル casting 法では、湯口の問題と強度の関係でリブを大きく形どらなければならなかったのですが、ロストワックス casting 法では、このリブを**最小のリブにすることができ、軽量化をはかるとともに信頼性の高い商品づくりが可能となりました。**

● ロストワックスの製造工程 ●

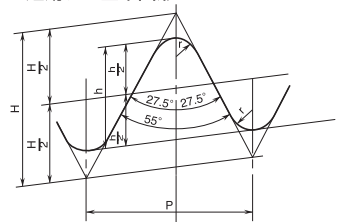
セラミックシェルモールド法



管用テーパねじ規格表

付 表 基準山形、基準寸法及び寸法許容差

(JIS B 0203-1999)

●テーパおねじ及びテーパめねじに対して
適用する基準山形

ねじの軸線

太い実線は基準山形を示す。

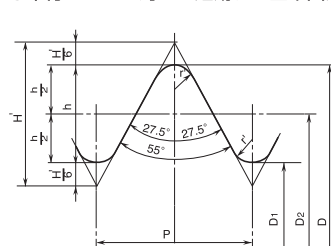
$$P = \frac{25.4}{n}$$

$$H = 0.960237 P$$

$$h = 0.640327 P$$

$$r = 0.137278 P$$

●平行めねじに対して適用する基準山形



ねじの軸線

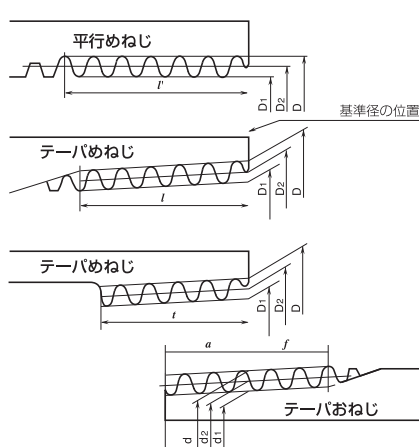
太い実線は基準山形を示す。

$$P = \frac{25.4}{n}$$

$$H' = 0.960491 P$$

$$h = 0.640327 P$$

$$r' = 0.137329 P$$

●テーパおねじとテーパめねじ又は平行
めねじとのめあい

単位 mm

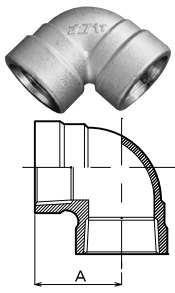
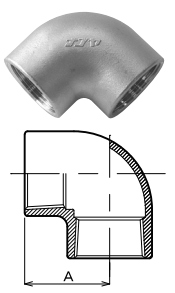
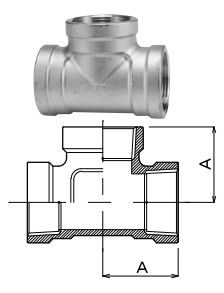
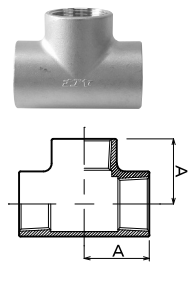
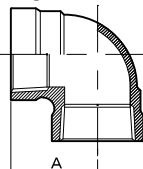
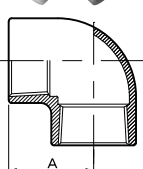
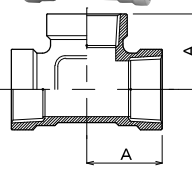
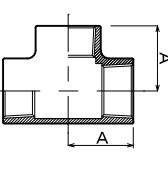
ねじの 呼 び (注)	ね じ 山				基 準 径			基準径の位置			平 行 めねじ の D D_2 及び D_1 の 許容差	有効ねじ部の長さ (最小)				配管用炭素 鋼鋼管の 寸 法 (参考)							
	ねじ 山数 (25.4 mm につき)	ピッチ P	山の 高さ	丸み r 又は r'	お ね じ			お ね じ		めねじ		おねじ 基準径 の位置 から 大径側 に向かって	め ね じ		不完全ねじ部 がある場合 テーパ めねじ 基準径 の位置 から 小径側 に向かって			不完全ねじ部 がない場合 テーパ/めねじ 平行めねじ 管又は 管継手 端から l' (参考)	管基準径 又は 管・管継 手端から t				
					外 径 d	有効径 d_2	谷の径 d_1	管 端 から	管端部	基準の 長 さ			軸線 方向の 許容差	軸線 方向の 許容差						テーパ めねじ	平 行 めねじ	テーパ/めねじ 平行めねじ	
																め ね じ							
																谷の径 D	有効径 D_2						内 径 D_1
n	(参考)	h														外 径	厚 さ						
$R\frac{1}{16}$	28	0.9071	0.581	0.12	7.723	7.142	6.561	3.97	0.91	1.13	0.071	2.5	6.2	7.4	4.4	—	—						
$R\frac{1}{8}$	28	0.9071	0.581	0.12	9.728	9.147	8.566	3.97	0.91	1.13	0.071	2.5	6.2	7.4	4.4	10.5	2						
$R\frac{1}{4}$	19	1.3368	0.856	0.18	13.157	12.301	11.445	6.01	1.34	1.67	0.104	3.7	9.4	11	6.7	13.8	2.3						
$R\frac{3}{8}$	19	1.3368	0.856	0.18	16.662	15.806	14.950	6.35	1.34	1.67	0.104	3.7	9.7	11.4	7	17.3	2.3						
$R\frac{1}{2}$	14	1.8143	1.162	0.25	20.955	19.793	18.631	8.16	1.81	2.27	0.142	5	12.7	15	9.1	21.7	2.8						
$R\frac{3}{4}$	14	1.8143	1.162	0.25	26.441	25.279	24.117	9.53	1.81	2.27	0.142	5	14.1	16.3	10.2	27.2	2.8						
$R1$	11	2.3091	1.479	0.32	33.249	31.770	30.291	10.39	2.31	2.89	0.181	6.4	16.2	19.1	11.6	34	3.2						
$R1\frac{1}{4}$	11	2.3091	1.479	0.32	41.910	40.431	38.952	12.70	2.31	2.89	0.181	6.4	18.5	21.4	13.4	42.7	3.5						
$R1\frac{1}{2}$	11	2.3091	1.479	0.32	47.803	46.324	44.845	12.70	2.31	2.89	0.181	6.4	18.5	21.4	13.4	48.6	3.5						
$R2$	11	2.3091	1.479	0.32	59.614	58.135	56.656	15.88	2.31	2.89	0.181	7.5	22.8	25.7	16.9	60.5	3.8						
$R2\frac{1}{2}$	11	2.3091	1.479	0.32	75.184	73.705	72.226	17.46	3.46	3.46	0.216	9.2	26.7	30.1	18.6	76.3	4.2						
$R3$	11	2.3091	1.479	0.32	87.884	86.405	84.926	20.64	3.46	3.46	0.216	9.2	29.8	33.3	21.1	89.1	4.2						
$R4$	11	2.3091	1.479	0.32	113.030	111.551	110.072	25.40	3.46	3.46	0.216	10.4	35.8	39.3	25.9	114.3	4.5						
$R5$	11	2.3091	1.479	0.32	138.430	136.951	135.472	28.58	3.46	3.46	0.216	11.5	40.1	43.5	29.3	139.8	4.5						
$R6$	11	2.3091	1.479	0.32	163.830	162.351	160.872	28.58	3.46	3.46	0.216	11.5	40.1	43.5	29.3	165.2	5						

(注) この呼びは、テーパおねじに対するもので、テーパめねじ及び平行めねじの場合は R の記号を Rc 又は Rp とする(4.参照)。

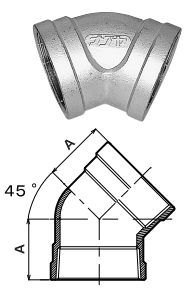
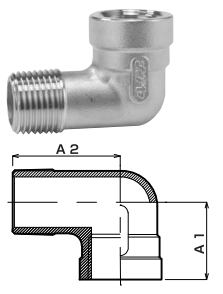
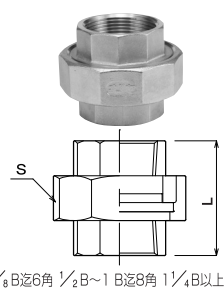
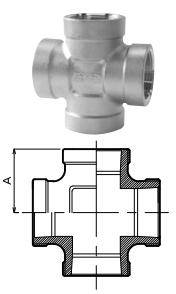
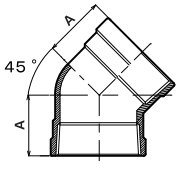
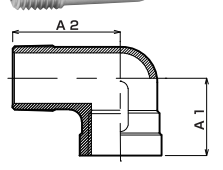
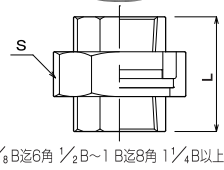
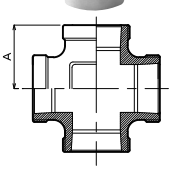
- 備 考
- 管用ねじを表わす記号 (R, Rc 及び Rp) は必要に応じて省略してもよい。
 - ねじ山は中心軸線に直角とし、ピッチは中心軸線に沿って測る。
 - 有効ねじ部の長さとは、完全なねじ山の切られたねじ部の長さで、最後の数山だけはその項に管又は管継手の面が残っていてもよい。
また、管又は管継手の末端に面取りがしてあってもこの部分を有効ねじ部の長さに含める。
 - a、f 又は t がこの表の数値によりがたい場合は、別に定める部品の規格による。

ステンレス鋼製ねじ込み式管継手

SCS13A(SUS304)

品 名		90°エルボ	バンド無エルボ	チー	バンド無チー
記 号		L	LX	T	TX
形 状					
					
呼び径		A	A	A	A
(A)	(B)	A	A	A	A
6	1/8	17	17	17	17
8	1/4	19	19	19	19
10	3/8	23	23	23	23
15	1/2	27	27	27	27
20	3/4	32	32	32	32
25	1	38	38	38	38
32	1 1/4	45	45	45	45
40	1 1/2	48	48	48	48
50	2	57	57	57	57
65	2 1/2	69		69	
80	3	78		78	
100	4	97		97	

単位：mm

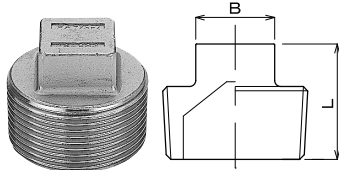
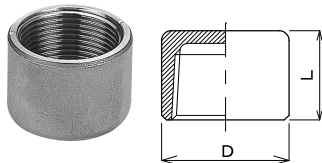
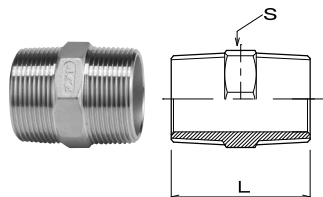
品 名		45°エルボ	ストリートエルボ	ユニオン	クロス
記 号		45L	SL	U	X
形 状					
					
呼び径		A	A1, A2	L, S	A
(A)	(B)	A	A1, A2	L, S	A
6	1/8	16	17, 26	30.5, 25	18
8	1/4	17	19, 30	35, 30	19
10	3/8	19	23, 35	37, 36	23
15	1/2	21	27, 40	39.5, 42	27
20	3/4	25	32, 47	42.5, 50	33
25	1	29	38, 54	51, 59	38
32	1 1/4	33	46, 62	55, 69	46
40	1 1/2	37	48, 68	58, 78	48
50	2	42	57, 79	65.5, 93	57
65	2 1/2	49	69, 91	78, 112	69
80	3	54	78, 105	87.5, 127	78
100	4	65			97

単位：mm

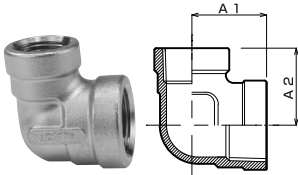
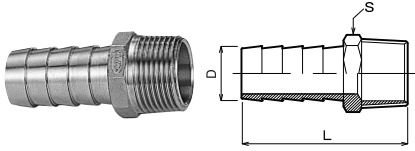
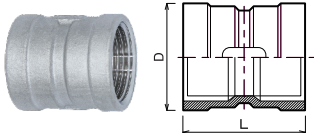
SCS13A(SUS304)



ステンレス鋼製ねじ込み式管継手

品 名		四角プラグ		キャップ		六角ニップル	
記 号		P		C		SN	
形 状							
呼び径						1/2B迄6角 3/4B~2B迄8角 2 1/2B以上10角	
(A)	(B)	L	B	D	L	L	S
6	1/8	16	7	14	12.5	28	12
8	1/4	19	9	18	16	34	14
10	3/8	21	12	22	17	36	17
15	1/2	26	14	28	21	42	22
20	3/4	28	17	32	23	47	27
25	1	33	19	40	27	52	35
32	1 1/4	36	23	50	35	56	43
40	1 1/2	38	26	56	35	60	49
50	2	42	32	70	36	66	61
65	2 1/2	50	41	85	42	73	80
80	3	55	46	98	47	81	95
100	4	64	58	128	56	92	120

単位：mm

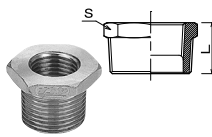
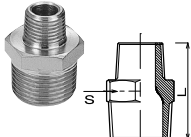
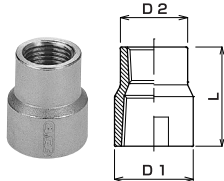
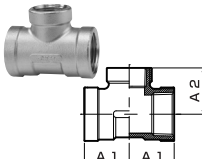
品 名		径違いエルボ		六角ホースニップル					ロストワックステーパソケット					
記 号		RL		SHN					LTS					
形 状				 1/2B迄6角 3/4B以上8角										
呼び径		(A)	(B)	A1	A2	(A)	(B)	D	L	S	(A)	(B)	D	L
8×6	1/4×1/8	18	18	6	1/8	7	33	12						
10×8	3/8×1/4	20	22	8	1/4	9	39	14						
15×8	1/2×1/4	24	24	10	3/8	11	45	17						
15×10	1/2×3/8	26	25	15	1/2	14	53	22	15	1/2	28	38		
20×10	3/4×3/8	28	28	20	3/4	20	67	27	20	3/4	34	40		
20×15	3/4×1/2	29	30	25	1	26.5	81	35	25	1	40	45		
25×15	1×1/2	32	33	32	1 1/4	33.5	92	43	32	1 1/4	50	51		
25×20	1×3/4	34	35	40	1 1/2	40	97	49	40	1 1/2	56	54		
32×20	1 1/4×3/4	38	40	50	2	52.5	110	61	50	2	68	64		
32×25	1 1/4×1	40	42											
40×25	1 1/2×1	41	45											
40×32	1 1/2×1 1/4	45	48											
50×32	2×1 1/4	48	54											
50×40	2×1 1/2	52	55											

単位：mm

ステンレス鋼製ねじ込み式管継手



SCS13A(SUS304)

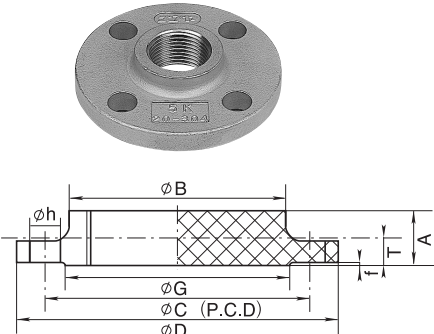
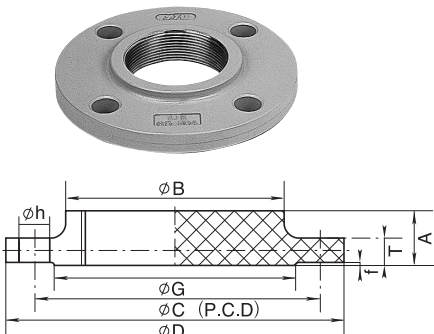
品 名		ブッシング		六角異径ニップル		異径ソケット			径違いチー	
記 号		B		SRN		RS			RT	
形 状		 1 1/2 B迄6角 2B以上8角		 1/2 B迄6角 3/4 B以上8角						
呼び径(A)	呼び径(B)	L	S	L	S	D1	D2	L	A1	A2
8×6	1/4×1/8	17	17	33	14	19	15	25	18	18
10×6	3/8×1/8	18	21	34	17	23	15	28	20	20
10×8	3/8×1/4	18	21	35	17	23	19	28	20	22
15×6	1/2×1/8	21	26							
15×8	1/2×1/4	21	26	39	22	27	19	34	24	24
15×10	1/2×3/8	21	26	39	22	27	23	34	26	25
20×6	3/4×1/8	24	34							
20×8	3/4×1/4	24	34						25	28
20×10	3/4×3/8	24	34	42	27	33	23	38	28	28
20×15	3/4×1/2	24	34	45	27	33	27	38	29	30
25×8	1×1/4	27	38						30	30
25×10	1×3/8	27	38						30	31
25×15	1×1/2	27	38	48	35	41	27	42	32	33
25×20	1×3/4	27	38	50	35	41	33	42	34	35
32×10	1 1/4×3/8	30	46						33	36
32×15	1 1/4×1/2	30	46			50	27	48	34	37
32×20	1 1/4×3/4	30	46	52	43	50	33	48	38	40
32×25	1 1/4×1	30	46	54	43	50	41	48	40	42
40×10	1 1/2×3/8	32	54						34	40
40×15	1 1/2×1/2	32	54						38	40
40×20	1 1/2×3/4	32	54			56	33	52	38	43
40×25	1 1/2×1	32	54	57	49	56	41	52	41	45
40×32	1 1/2×1 1/4	32	54	59	49	56	50	52	45	48
50×10	2×3/8								37	46
50×15	2×1/2	36	63						38.5	48
50×20	2×3/4	36	63						41	49
50×25	2×1	36	63	61	61	69	41	58	44	51
50×32	2×1 1/4	36	63	63	61	69	50	58	48	54
50×40	2×1 1/2	36	63	64	61	69	56	58	52	55
65×25	2 1/2×1	39	80							
65×32	2 1/2×1 1/4	39	80			86	50	65		
65×40	2 1/2×1 1/2	39	80			86	56	65		
65×50	2 1/2×2	39	80			86	69	65		
80×32	3×1 1/4	44	95							
80×40	3×1 1/2	44	95			99	56	72		
80×50	3×2	44	95			99	69	72		
80×65	3×2 1/2	44	95			99	86	72		
100×40	4×1 1/2	51	120							
100×50	4×2	51	120							
100×65	4×2 1/2	51	120							
100×80	4×3	51	120							

単位：mm

SCS13A(SUS304)



ステンレス鋼製ねじ込み式管継手

品 名		5Kねじ込みフランジ (ロストワックス品)										10Kねじ込みフランジ (ロストワックス品)									
記 号		5KFL										10KFL									
形 状																					
		呼び径																			
(A)	(B)	D	T	G	f	ボルト穴			ボルトの呼び	A	B	D	T	G	f	ボルト穴			ボルトの呼び	A	B
						C	数	h								C	数	h			
15	1/2	80	9	44	1	60	4	12	M10	16	30	95	12	51	1	70	4	15	M12	16	30
20	3/4	85	10	49	1	65	4	12	M10	18	36	100	14	56	1	75	4	15	M12	18	36
25	1	95	10	59	1	75	4	12	M10	18	45	125	14	67	1	90	4	19	M16	18	45
32	1 1/4	115	12	70	2	90	4	15	M12	21	54	135	16	76	2	100	4	19	M16	21	54
40	1 1/2	120	12	75	2	95	4	15	M12	21	60	140	16	81	2	105	4	19	M16	21	60
50	2	130	14	85	2	105	4	15	M12	22	76	155	16	96	2	120	4	19	M16	22	76
65	2 1/2	155	14	110	2	130	4	15	M12	26	92	175	18	116	2	140	4	19	M16	26	94
80	3	180	14	121	2	145	4	19	M16	30	105	185	18	126	2	150	8	19	M16	30	108
100	4	200	16	141	2	165	8	19	M16	35	135	210	18	151	2	175	8	19	M16	35	136

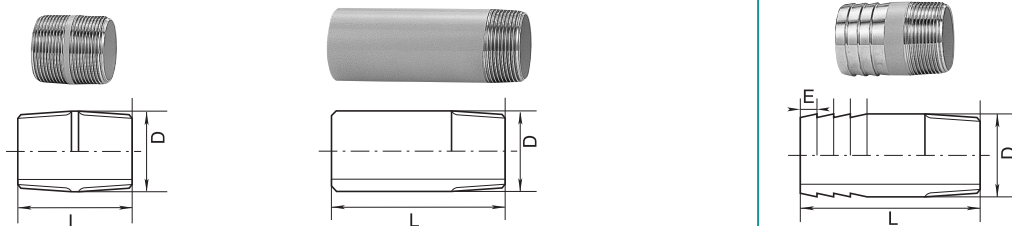
単位: mm

品 名		ボールバルブ (レバーハンドル)						ボールバルブ (蝶ハンドル)				
記 号		RV						RVB				
形 状												
呼び径												
(A)	(B)	D	L	H	W	S	K	D	L	H	W	S
8	1/4	5	39	34	66.5	17	19.5	5	39	25.5	48	17
10	3/8	7	44	38	75.5	21	23.1	7	44	27	52.2	21
15	1/2	9.2	57	43	93	25	29.25	9.2	57	32.3	54	25
20	3/4	12.5	60	45	93	32	28.55	12.5	60	34.3	54	32
25	1	16	72	51	107	38	35	16	71	49	70	38
32	1 1/4	20	78	55	107	48	38.2					
40	1 1/2	25	83	57	136.5	53	41.3					
50	2	32	100	63	136.5	66	48.8					

単位: mm

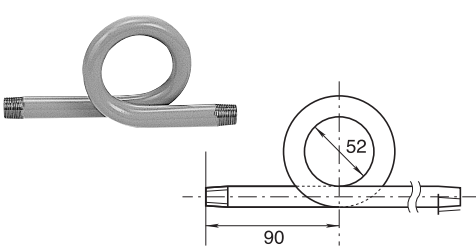
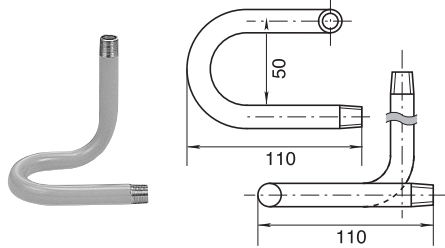
ステンレス鋼製ねじ込み式管継手

SUS304

品 名		ステンレスニップル (片ねじも含む)												ステンホースニップル	
記 号		N (NS)						NL (NSL)						HN	
形 状															
呼び径															
(A)	(B)	D	L										厚さ	L	E × 数
			バレル	50	65	75	100	125	150	200	250	300			
6	⅛	10.5	24	○	○	○	○	○	○	○	○	○	2.0	41	4.3×4
8	¼	13.8	26	○	○	○	○	○	○	○	○	○	2.0	41	4.3×4
10	⅜	17.3	28	○	○	○	○	○	○	○	○	○	2.0	42	4.3×4
15	½	21.7	34	○	○	○	○	○	○	○	○	○	3.0	52	6 × 4
20	¾	27.2	38	○	○	○	○	○	○	○	○	○	3.0	55	6 × 4
25	1	34	42	○	○	○	○	○	○	○	○	○	3.0	60	6 × 4
32	1 ¼	42.7	50			○	○	○	○	○	○	○	3.5	66	8 × 4
40	1 ½	48.6	50			○	○	○	○	○	○	○	3.5	70	8 × 4
50	2	60.5	58			○	○	○	○	○	○	○	3.5	80	8 × 4
65	2 ½	76.3	70				○	○	○	○	○	○	4.0	150	11 × 4
80	3	89.1	78				○	○	○	○	○	○	4.0	150	11 × 4
100	4	114.3	90				○	○	○	○	○	○	4.0	150	11 × 4

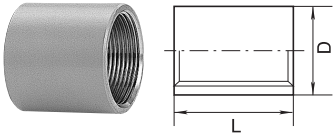
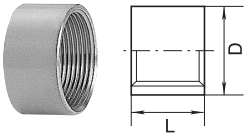
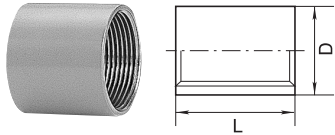
※特殊サイズも承ります

単位：mm

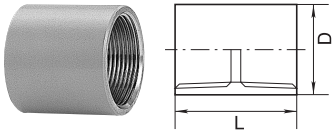
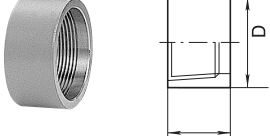
品 名	ステンレス丸サイホン略式	ステンレスUサイホン
記 号	OM	UM
呼び径(A)	10A	10A
呼び径(B)	3/8	3/8
形 状		

単位：mm



品 名		ステンレスソケット		ステンレスハーフソケット		ステンレス厚口ソケット	
記 号		S		HS		JS	
形 状							
		呼び径		呼び径		呼び径	
(A)	(B)	D	L	D	L	D	L
6	1/8	13.8	20	13.8	12		
8	1/4	17	25	17	15	19	27
10	3/8	21	26	21	16	23	28
15	1/2	25	33	25	20	28	37
20	3/4	31	36	31	21	34.5	39
25	1	38	43	38	25	41.5	46
32	1 1/4	47	48	47	28	51	51
40	1 1/2	53	48	53	28	58	51
50	2	66	56	66	34	70	60
65	2 1/2	82	65	82	39		
80	3	95	70	95	42		
100	4	121	84	121	50		

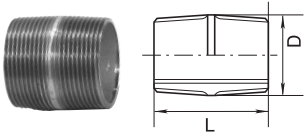
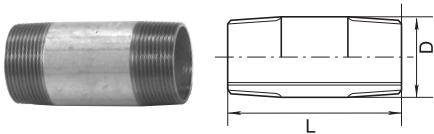
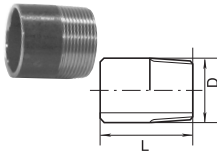
単位：mm

品 名		ステンステーパーソケット		ステンレスハーフステーパーソケット	
記 号		TS		HTS	
形 状					
		呼び径		呼び径	
(A)	(B)	D	L	D	L
6	1/8	15	23		
8	1/4	19	29	19	18
10	3/8	22	30	22	18
15	1/2	27	38	27	21
20	3/4	33	40	33	21
25	1	40	45	40	25
32	1 1/4	49	51	49	27
40	1 1/2	55.5	54	55.5	27
50	2	68	64	68	32
65	2 1/2	83	73		
80	3	97	81		
100	4	125	93		

単位：mm

ねじ込み式鋼管製管継手



品 名		白・黒ニップル												黒片ねじニップル	
記 号		WN・BN						WNL・BNL						BNS（BNSL）	
形 状															
呼び径		D	L											L	
(A)	(B)		バレル	50	65	75	100	125	150	200	250	300	厚さ	バレル	100
6	⅛	10.5	24	○	○	○	○	○	○	○	○	○	2.0	24	○
8	¼	13.8	26	○	○	○	○	○	○	○	○	○	2.3	26	○
10	⅜	17.3	28	○	○	○	○	○	○	○	○	○	2.3	28	○
15	½	21.7	34	○	○	○	○	○	○	○	○	○	2.8	34	○
20	¾	27.2	38	○	○	○	○	○	○	○	○	○	2.8	38	○
25	1	34	42	○	○	○	○	○	○	○	○	○	3.2	42	○
32	1¼	42.7	50		○	○	○	○	○	○	○	○	3.5	50	○
40	1½	48.6	50		○	○	○	○	○	○	○	○	3.5	50	○
50	2	60.5	58		○	○	○	○	○	○	○	○	3.8	58	○
65	2½	76.3	70				○	○	○	○	○	○	4.2	70	○
80	3	89.1	78				○	○	○	○	○	○	4.2	78	○
100	4	114.3	90				○	○	○	○	○	○	4.5	90	○
125	5	139.8	103					○	○	○	○	○	4.5	103	
150	6	165.2	103					○	○	○	○	○	5.0	103	

※特殊サイズも承ります

単位：mm

品 名		VBニップル（水道用硬質塩化ビニルライニング鋼管）									
記 号		VB									
形 状											
呼び径		D	VB		L						
(A)	(B)		内面ライニング厚さ	近似内径	パレル	50	65	75	100	125	150
15	1/2	21.7	1.5±0.2	13.1	34	○	○	○	○	○	○
20	3/4	27.2		18.6	38	○	○	○	○	○	○
25	1	34		24.6	42	○	○	○	○	○	○
32	1 1/4	42.7		32.7	50		○	○	○	○	○
40	1 1/2	48.6		38.6	50		○	○	○	○	○
50	2	60.5		49.9	58		○	○	○	○	○
65	2 1/2	76.3		64.9	70				○	○	○
80	3	89.1	2±0.2	76.7	78				○	○	○
100	4	114.3		101.3	90				○	○	○
125	5	139.8		126.8	103						
150	6	165.2	2.5±0.2	150.2	103						

単位：mm



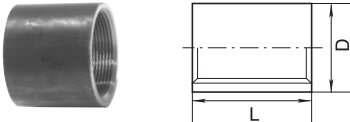
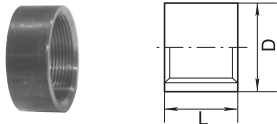
ねじ込み式鋼管製管継手

品名	白ホースニップル			
記号	WHN			
形状				
呼び径		D	L	E × 数
(A)	(B)			
6	1/8	10.5	65	6 × 4
8	1/4	13.8	65	6 × 4
10	3/8	17.3	65	7 × 4
15	1/2	21.7	100	8 × 4
20	3/4	27.2	100	8 × 4
25	1	34	100	8 × 4
32	1 1/4	42.7	125	10 × 4
40	1 1/2	48.6	125	10 × 4
50	2	60.5	125	10 × 4
65	2 1/2	76.3	150	11 × 4
80	3	89.1	150	11 × 4
100	4	114.3	150	11 × 4
125	5			
150	6			

単位：mm

品名	白・黒丸サイホン本式	
記号	WFM・BFM	
呼び径(A)	10	
呼び径(B)	3/8	
形状		
品名	白・黒丸サイホン略式	
記号	WAM・BAM	
呼び径(A)	10	
呼び径(B)	3/8	
形状		
品名	白・黒Uサイホン	
記号	WUM・BUM	
呼び径(A)	10	
呼び径(B)	3/8	
形状		

単位：mm

品 名		白・黒鉄ソケット(規格準拠品)		黒鉄ハーフソケット	
記 号		WS・BS		BHS	
形 状					
呼び径		D	L	D	L
(A)	(B)				
6	1/8	15	19		
8	1/4	19	27	19	12
10	3/8	23	28.0	23	12.5
15	1/2	28	37.0	28	17
20	3/4	34.5	39	34.5	18
25	1	41.5	46	41.5	21.5
32	1 1/4	51	51.0	51	24
40	1 1/2	58	51.0	58	24
50	2	70	60	70	28.5
65	2 1/2	87	69		
80	3	102	75.0		
100	4	127	87.0		
125	5	153	96		
150	6	180	96		

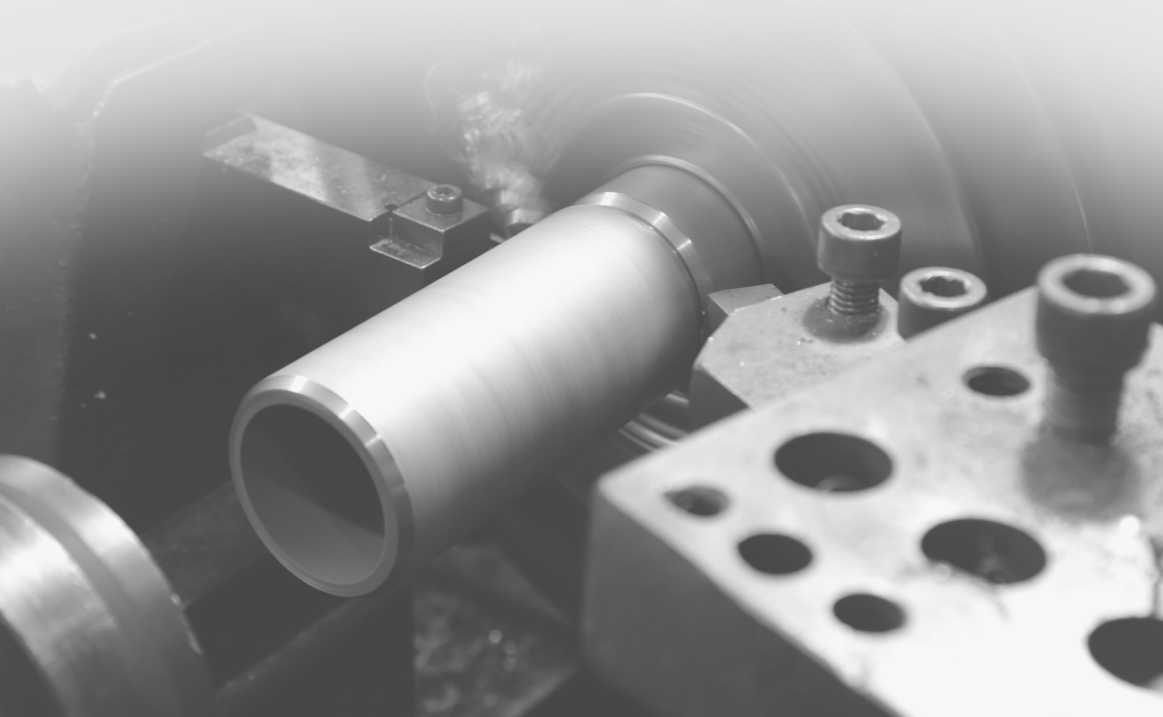
※白製品は黒製品に電気めっきを施したもの

単位：mm

MEMO

Dotted lines for writing content.

特殊品事例集



ナゴヤの 特 | 殊 | 加 | 工

かゆい所に手が届く、ナゴヤの特殊加工。

少し、手を加えたいんだけど・・・、というご要望にお応えします！！

こんな部品作れない？

規格品を加工したい

加工業者のあてがない

というご相談をよく頂きます。

これ、できるかな？

と思われましたら、

まずはご相談下さい。

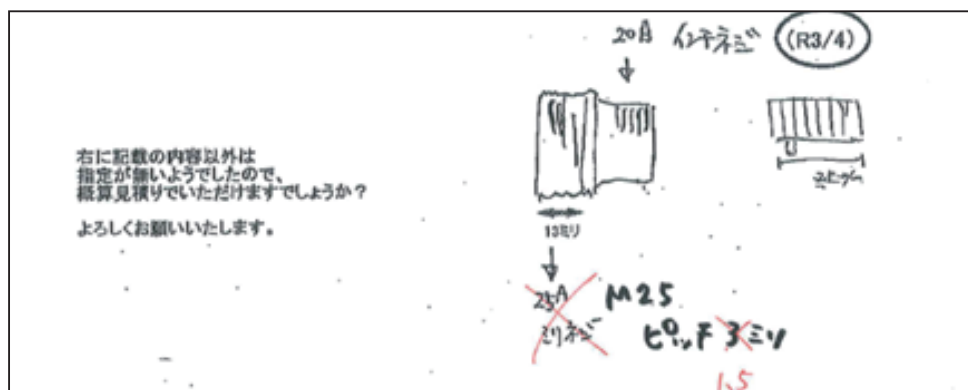
ナゴヤ特殊加工の特徴

- 1個から製作可能です。
- 本社工場または地元協力工場で加工するので短納期です。
- 溶接、研磨、曲げ加工等を依頼する協力工場は愛知県内の自動車関連事業に携わっており品質には定評があります。
- サンプルやマンガ(スケッチ)からの製作が可能です。
- 加工図面を製作し、提出できます。
- 簡易禁油処理、各種めっき処理も行えます。
- 大口ロットかつ納期に余裕がある場合は、台湾協力工場での加工も可能です。

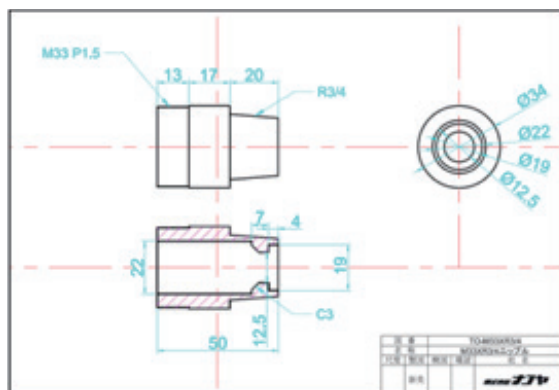
これ、できるかな？
を現実に。

● 製作までの流れ (例: スケッチからの場合) ●

Flow 1 お客様からスケッチでの見積 (製作) 依頼



Flow 2 ナゴヤが製作図面を作成

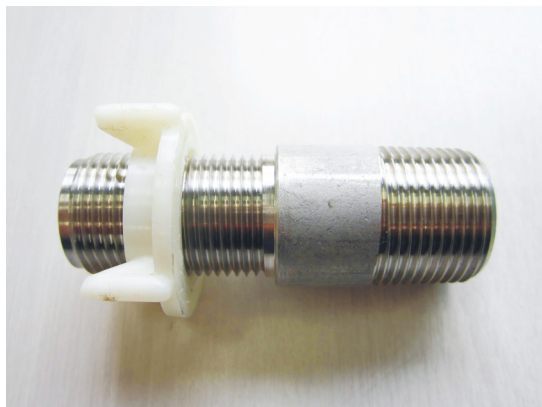


Flow 3 承認後に製品化



● 特殊ねじ ●

Rねじ、Rcねじ、Rpねじ、Gねじ、Mねじ、ユニファイねじ など
(規格外のねじの場合、現物合わせが必要になります)



材質	ステンレス
左側	ユニファイ細目ねじ7/8
右側	R3/4 プラスチックのナットに現物合わせ



材質	鉄
製品	ソケット+ニップル
ねじ	Mねじ
加工	全ねじ貫通

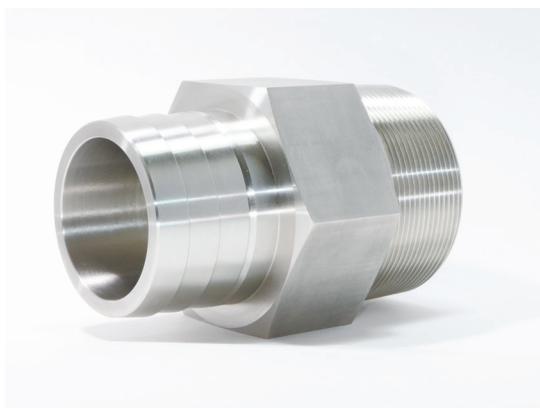


材質	ステンレス
製品	両長ニップル
ねじ	Rねじ 150AX300L

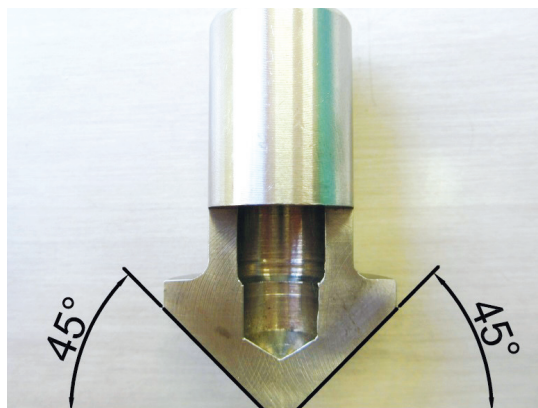


材質	ステンレス
製品	片おねじ片めねじ
加工	丸棒からの加工 左側をRc3/4、右側をR3/8

● 特殊加工 ●



材質	ステンレス
製品	六角ホースニップル
加工	六角棒より加工 R2・1/2×ホース口 Φ63 120L



材質 ステンレス

ナゴヤオリジナル 45度測定器
ソケットの面取りが45度になっているかを
検査するときに使用、
重量を軽くするために中をくりぬき



材質	ステンレス
製品	特殊片ねじ

左側はRねじ、右側はOリング溝加工
10AX27.5L、8AX31.5L、8AX60.5L
(全てSch80)



材質 ステンレス

製品 特殊片ねじ

左側は六角、右側はRねじ

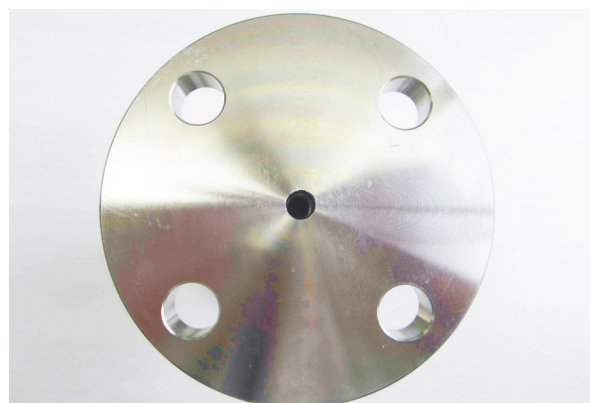
● 溶接加工 ●



材質	ステンレス
製品	フランジ+ニップル
ねじ	管用テーパねじ
加工	溶接での接合



材質	ステンレス
製品	ヘッダーユニット
加工	パイプに穴あけ加工をし、ソケットを溶接



上下	ステンレスブラインドフランジ 40A 20K
中央	サイホン本式 8A Sch80
両端	補強用パイプ 8A Sch80

ブラインドフランジにサイホン貫通用の穴を開け、サイホンと補助用パイプを溶接

研磨



材質	ステンレス
製品	ストリートエルボ
加工	#2000 外面研磨



材質	ステンレス
製品	40A 10K ねじ込みフランジ
加工	#2000 外面研磨



材質	ステンレス
製品	ニップル
加工	#400 外面研磨



材質	ステンレス
製品	バンド無エルボ
加工	#400 外面研磨



材質	ステンレス
製品	ニップル
加工	#400 内面研磨



材質	ステンレス
製品	チー
加工	#400 内面研磨

曲げ加工



材質	ステンレス 32A NPTねじ
製品	ベンド管



材質	鉄 3価クロメート 8A
製品	特殊サイホン

● 焼結加工のご案内 ●

焼結加工 とは？

焼結加工とは砂粒のような粉末状にした各種金属を型の中に注入し押し固め、その金属の融点より低い温度で焼き固める加工方法です。

弊社では加工方法としてロストワックス、丸棒、角材等からの削り出しなどの手段が他にありますが、焼結加工は、上記の加工方法と比較し、様々な複合材を創り出すことが出来ます。

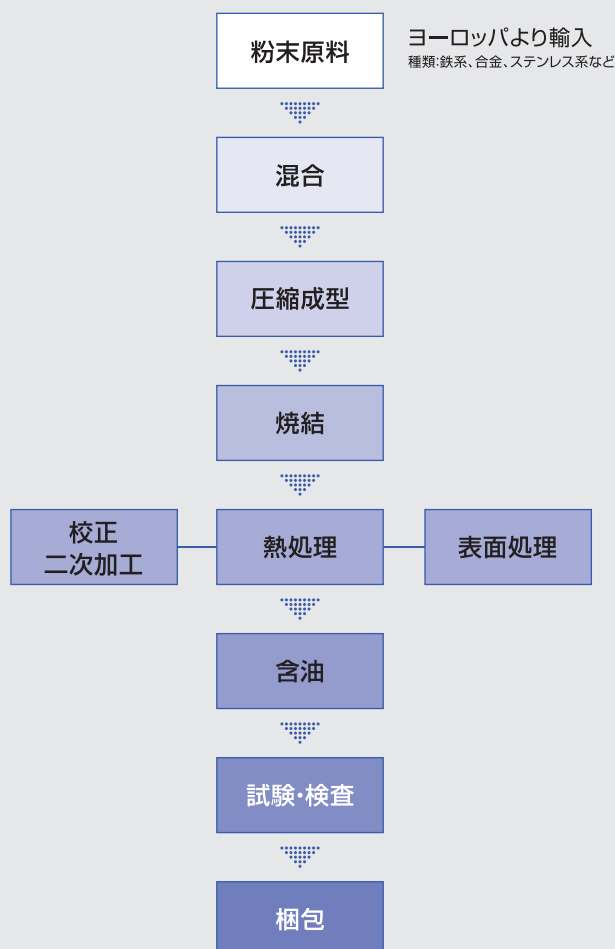
また、製品ロスが少ないといったメリットがあります。

さらに、お打ち合わせから生産管理、品質管理、納品まで一貫対応し、お客様の要求通りの製品をご提供します。

ナゴヤはロストワックス、削り出し加工など様々なニーズにお応えして参りましたが、
新たな加工方法に着手し、発展していく企業を目指します。



焼結加工の工程



焼結加工のメリット、デメリット

メリット

- 01 高融点の素材でも加工可能。
- 02 塑性変形しない材料も加工可能。
- 03 素材のロスが少ない。

デメリット

- 01 コストが高くなってしまう場合がある。
- 02 緻密な箇所が出来ない場合もある。
- 03 焼結時に物によっては収縮してしまうことがある。

焼結加工 サンプル写真



● 特殊フランジ ●

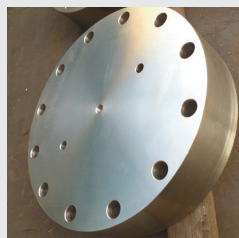
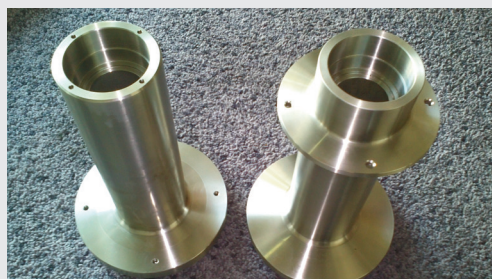
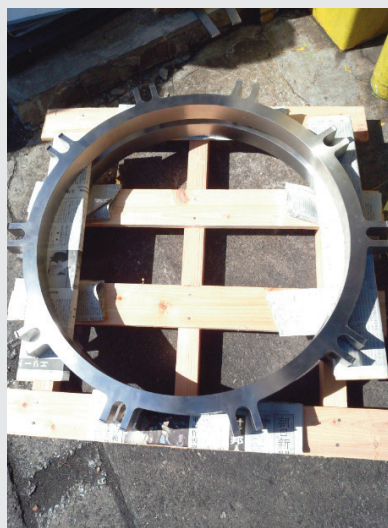
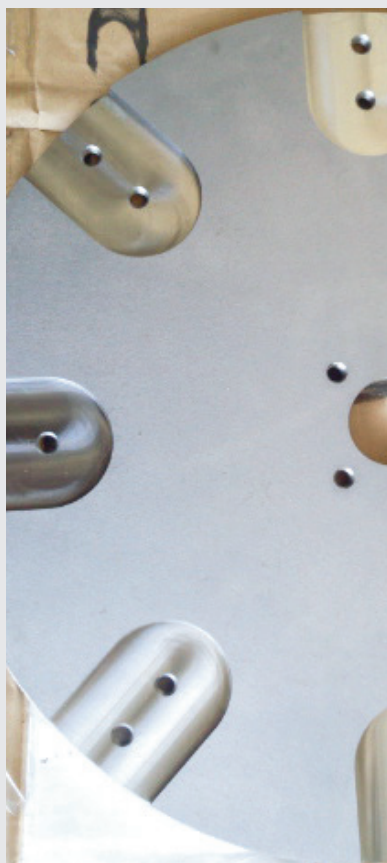
SPECIAL
FLANGE

ナゴヤが得意とするのは、
ニップルやねじに限った加工ではありません。
例えば、そのひとつ「**特殊フランジ**」の
製作実績が数多くございます。

自社ではCNC旋盤機による加工を最も得意としております。

マシニング、研磨等は、熟練の職人たちとネットワークを構築しております。

素材も、寸法も、図面に応じて、完全受注生産でご要望にお応えできる体制です。



オーダーメイドパーツ製作(ロストワックス)

私たちは約30年にわたりロストワックス精密鑄造方式によるねじ込み式管継手の生産を行ってきた継手専門メーカーです。

そしてこのたびオーダーメイドによるパーツ製作事業をはじめました。

ロストワックス精密鑄造は他の鑄造に比べ外観の美しさは勿論のこと

複雑な形状も一体成型することができるので安定的に強度を出すことができます。

さらに部品点数の多いパーツの場合は工数を減らしコスト削減も可能です。



選べる材質

- ・炭素鋼
- ・ステンレス鋼
- ・アルミニウム
- ・青銅、黄銅など

多彩な加工

- ・切削(ロストワックス)
- ・プレス(焼結)
- ・マシニング
- ・溶接
- ・プレハブなど

金型サイズ

- ・縦高400mm
- ・横幅400mm
- ・奥行400mm

製品特長

- ・外観が滑らか
- ・一体成型
- ・公差1/10mm
- ・ロット100個～
- ・事前サンプル

砂型鑄造

スパナ

材質 FCD



■ 台湾の協力工場で作成

製造方法

砂型鑄物で鑄造→バリを研磨→電気亜鉛めっき

● 加工品 ●



● 対応素材とサイズ ●

ステンレス鋼鋼管

【素材】304、316、316Lなど
 【口径】6A～100AはL寸2000mmまで
 ※125A以上と2000L以上は
 お問い合わせ下さい
 【種別】溶接管、シームレス管など
 【肉厚】Sch20～Sch160まで対応

炭素鋼鋼管（白・黒）

【素材】SGP、STPG、STPT、VBなど
 【口径】6A～100AはL寸2000mmまで
 ※2000L以上はお問い合わせ下さい
 【口径】125A～150AはL寸300mmまで
 ※300L以上はお問い合わせ下さい
 【肉厚】Sch20～Sch160まで対応
 （※VB管は15A～150A、Sch種別なし）

● 切削加工 ●

両ねじ、片ねじ、ホース口、面取り加工
 その他特殊加工（全ねじ加工、穴あけ加工、斜めカットなど）

常に最新の技術を追い求めています。

未知の領域に挑戦し誰も手掛けなかった分野へ進出し、
無から有を生み出してきた技術力は、私達の事業を支える
一番の大切な基盤であり財産でもあります。

これからも時代を見つめ変化を捉え
カタチにする技術と開発力を持って挑戦し続けて参ります。



株式会社 ナゴヤ

〒475-0838 愛知県半田市旭町4-81-1

TEL:(0569)22-7581 FAX:(0569)24-0041

URL:www.nagoya-pf.co.jp

