

簡単施工！！
ねじ込むだけ！！
そして、かじらない！！

ナゴヤの、
シールコートニップル。



- 業界初!!の新製品。(※2015年11月時点、当社調べ)
- ナゴヤ製のステンニップルに特殊なシール剤を塗布し、乾燥、焼成処理をしました。
- シールテープ等の下処理をせず、取り出してそのまま施工できます。
- 潤滑性が高く、施工時による「かじり」はほとんど発生しません。
- シール剤は固着しているため剥がれることはありません。

シールコートニップルの概要

ステンニップル(ねじ部)に「フッ素系高分子ベース架橋型シール」を塗布したものです。



ステンニップル



シール剤を塗布
(イメージ図)



シールコートニップル

専用の自動塗布機を使用し、膜厚が均一になるよう塗布してあります。塗布後は24時間以上乾燥させ、専用の焼成機で熱処理を行います。これによりステンニップルとシール部分が分子結合され固着します。(輸送時においても剥がれることはありません。)

施工時においては、シールテープを巻くなどの下準備が省け、そのまま施工を行うことが可能です。シールコートニップルは潤滑性があり、シールテープ等と比べ驚くほどすんなりと入っていきます。また、ステンレス配管特有の「かじり」がほとんど発生しないのも特徴です。

シール部分について

- 主成分はフッ素樹脂。
(PTFE、4フッ化エチレン樹脂、テフロンなど呼称。)
- その他に水溶性のアクリル樹脂など。
- 口径により膜厚150ミクロン~400ミクロンで均一に塗布。
- 焼成処理を行うことで表面がサラサラしている。
- シールのカラー対応が可能。
(素材によって色分けをするなどの利用ができます。)



カラーシールの例

製品仕様

製品記号	SCN ・ SCNL	
素材	SUS304 TPA フッ素系高分子ベース架橋型シール	
製品規格	オリジナル (寸法及び形状は JIS B 2302 に準拠)	
ねじの種類	Rねじ(JIS B 0203)	
使用流体	水、空気、蒸気、ガス、油など	
圧力 - 基準温度 (無衝撃最高許容圧力)	-20°C ~ 40°C	2.00Mpa以下
	100°C	1.65Mpa以下

- 100°Cを超えるあたりから徐々に膨潤する特性があるため100°C以下を推奨します。
- 耐圧性は通常のステンニップル(低圧用継手)に準じます。
- 耐薬品性にも優れていますが、流体、環境で変化するため、個別にお問い合わせ下さい。

シールコートニップルの特徴

- 輸送時においても剥離しにくい。
- 長期間の保管においても劣化しにくい。
- 潤滑性があるのでかじりにくい。
- 施工の手間、工数が削減できる。
- 膜厚が均一で施工した際の外観が綺麗。
- RoHS指令に適合している。
- 繰り返し使用できる場合もある。
(外した際の状態によって異なりますので必ずというわけではありません。)

シールコートニップル標準絞め付けトルク

呼び径		ねじ込み山数(参考値)					標準絞め付けトルク (参考値)	
		シールコート ニップル		一般ねじ込み継手		全ねじ 込み 山数		
A	B	手締め 山数 注(1)	手締め 後の締め 込み山数	手締め 山数 注(2)	手締め後 締め込み 山数 注(3)			トルク N・m (kgf・m)
6A	1/8	2.5	3.5	4.5	1.5	6	10(1)	200×90(9)
8A	1/4	2.5	3.5	4.5	1.5	6	20(2)	200×170 (17)
10A	3/8	2.5	3.5	4.5	1.5	6	30(3)	200×250 (25)
15A	1/2	2.5	3.5	4.5	1.5	6	40(4)	300×200 (20)
20A	3/4	3	4	5.5	1.5	7	60(6)	300×290 (29)
25A	1	2.5	3.5	4.5	1.5	6	100(10)	450×290 (29)
32A	1 1/4	3	4	5.5	1.5	7	120(12)	450×350 (35)
40A	1 1/2	3	4	5.5	1.5	7	150(15)	600×320 (32)
50A	2	3	6	7.0	2.0	9	200(20)	600×420 (42)
65A	2 1/2	—	—	7.5	2.5	10	250(25)	900×350 (35)
80A	3	—	—	9.0	2.5	11.5	300(30)	900×430 (43)
100A	4	—	—	11.0	3.0	14	400(40)	950×530 (53)

シールコートニップル標準締め付けトルク

- 注(1) シールコートニップルの手締め山数は参考値であり、全ねじ込み山数は一般継手と同じ山数をねじ込み下さい。
- 注(2) 基準径の位置までの締め込み山数を示す。
- 注(3) 基準径の位置からの締め込み山数を示す。
- 注(4) 呼び3以下はパイプレンチ、呼び4以上は鎖パイプレンチの呼び寸法を示す。

施工時の注意事項

- JIS B 0203(管用テーパねじ)規格にてご使用下さい。
- バリなどを取り除いて施工して下さい。
- めねじ側にシールをした継手との併用は避けて下さい。
- 施工の際にトルクはかけ過ぎないようにして下さい。
- ねじ変形、シール剤剥離がある場合はご使用にならないで下さい。
- 流体に薬品をご使用の際は使用の可否をお問い合わせ下さい。
- 溶接する場合は熱による劣化が起きないようにして下さい。

シール部分の耐熱・耐圧試験例

流体	口径	温度	内圧	条件	締めつけトルク
作動油A	15A	20°C	49.03MPa	6時間振動後に加圧	88.26N・m
作動油B	20A	80°C	30.80MPa	3時間連続加圧	68.65N・m
タービン油	6A	-70°C ↓ 200°C	1.96MPa	冷熱サイクルテスト	3.92N・m
ミッションオイル	20A	140°C	3.92MPa	自動車メーカーにて現場試験	情報なし

シール部分の耐性試験例

浸せき液体・暴露ガス	条件	重量変化
温水	95°C 7日間	+0.1%
10%硫酸	常温 7日間	+1.5%
10%水酸化ナトリウム (苛性ソーダ)	常温 7日間	-0.2%
エンジンオイル	100°C 96時間	+1.8%
軽油	95°C 24時間	+0.1%
都市ガス プロパンガス	常温 3ヶ月	変化なし

よくある質問

Q. 本当に剥離しないの？

A. 厳密に言いますと粉状のものが少し剥がれることがありますが、ねじの谷側にシール剤が残っていれば機能に問題はありません。

Q. 繰り返しの使用はできるの？

A. 可能ではあります。ただし、取り外した状態によって変わりますので保証はできかねます。可能な限り1回での使用を心がけて下さい。

Q. ねじ込んでいくと止まらないのだけど？

A. 潤滑性が高いので高トルクでねじ込むと入る場合があります。ですが、適正トルクにてねじ込んで下さい。

Q. 適切な使用環境を教えてくださいのだけど？

A. 使用環境は-20度～100度迄、圧力1Mpa迄を推奨しております。耐薬品性にも優れておりますが、ご使用の際は念のため流体と環境をお問い合わせ下さい。

Q. めねじ側にもシール剤は必要ですか？

A. めねじ側へのシールは不要です。接合は避けて下さい。

Q. 他社の製品にシールコートをしてほしいのだけど？

A. 形状により塗布が可能ですのでお問い合わせ下さい。また、特殊サイズのニップルへのシールコート加工も可能です。

Q. カラー対応はどうなっているの？

A. 完全受注生産品になります。シール剤に水溶性の染料を混ぜて着色します。貴社のオリジナルカラーで作製することができます。

関連商品

シールコートニップルはナゴヤの継手と相性抜群！！



ボールバルブ(8A～50A)



90° エルボ(6A～100A)



チー(6A～100A)



ナゴヤ SUS304 シールコートニップル 標準価格表

記号	SCN	SCNL			
		50L	75L	100L	150L
サイズ	バレル				
6A	200[50]	▲	▲	▲	▲
	270				
8A	200[50]	100	100	80	70
	270	350	490	560	750
10A	100[50]	100	60	50	40
	270	350	490	560	750
15A	250(125)	150(75)	100(50)	80(40)	60(30)
	340	480	560	660	970
20A	150(75)	100(50)	70(35)	50(25)	40(20)
	390	510	680	760	1,140
25A	90(45)	60(30)	50(25)	40(20)	30(15)
	540	610	860	980	1,400
32A	60(30)	-	30(15)	30(15)	12(6)
	760		1,210	1,520	2,180
40A	48(24)	-	30(15)	24(12)	12(6)
	860		1,450	1,820	2,550
50A	24(12)	-	14(7)	14(7)	6(3)
	1,220		1,820	2,240	3,270

※▲印は受注生産品になります。

※上段は大箱の入数、()内は小箱の入数、[]内は小袋の入数となります。

※特殊品(素材、スケジュール、サイズ指定)も承ります。

口径:6A-50A迄 L寸:150mm迄、1mm単位で指定可能

※受注生産品、特殊製作品はロットにより価格が変わりますので都度お見積りを致します。

正規代理店

製造元



〒475-0838

愛知県半田市旭町4-81-1

www.nagoya-pf.co.jp

営業時間 8:30-18:00

定休日:土、日、祝日

FAX (0569) 24-0041

TEL (0569) 22-7581