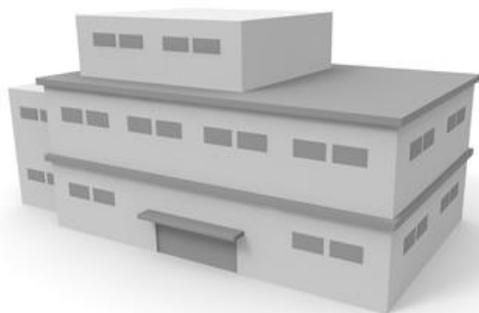


株式会社ナゴヤ

オーダーメイドパーツ作製事業

溶接加工によるパーツ作製

提案先企業の状況



S社

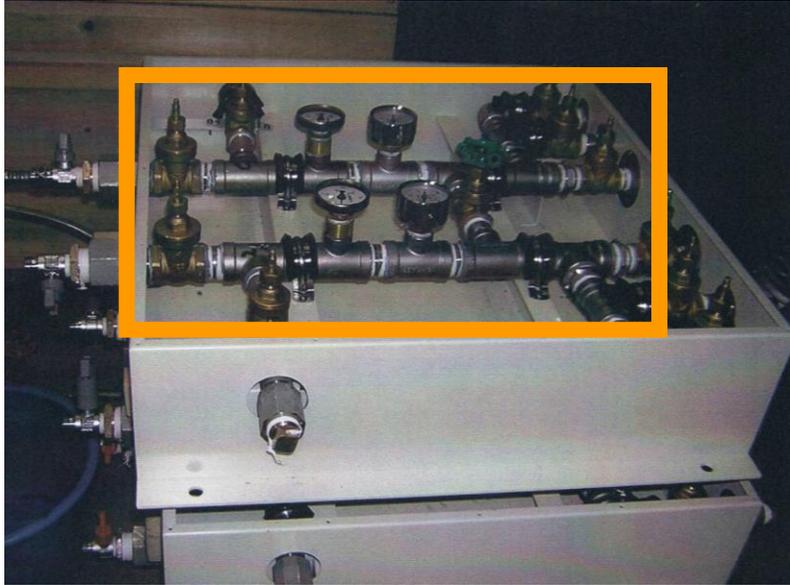
業種：設備工事業

本社：東京都大田区

従業員：10名～30名

S社の本業は工事業なのだが、とある時期より縁のあった医療機器メーカーに自社開発の水冷ユニットを年間120台以上作製し販売することとなった。ユニットに使用する部品は、ねじ込み継手、バルブ、弁、計器類など。1ユニットあたり30箇所以上のねじ込み箇所があり、且つ、ケースに収めるため垂直、水平に施工する必要がある。職人ひとり当たりの生産数が限られてしまうためパーツの簡素化、汎用化を望んでいたが実現が出来ずにいた。同社の希望は、生産性の向上と人件費も加味したコストの削減であった。

オーダーメイドパーツの提案



- ねじ込み継ぎ手部の共有品部分を溶接することで一体成形化
 - ・ステンレスパイプに垂直に穴あけ加工を施す
 - ・治具を作成しそれぞれ垂直・水平に収まるようにソケットを溶接
 - ・溶接時の熱によるパイプの歪みを修正
 - ・既存のケースへの取り付け寸法確認を行った後に量産